SNI 07-0373-1989

Standar Nasional Indonesia

Klasifikasi sekrap besi dan baja

ICS 67.080.10

Badan Standardisasi Nasional

Daftar isi

Klasifikasi sekrap besi dan baja

1 Ruang lingkup

Standar mi meliputi klasifikasi macam-macam besi dan baja.

2 Definisi

2.1 Sekrap besi adalah produk pengecoran darit produk besi lainnya yang tidak dapat berfungsi lagi dan pada umumnya dipakai untuk dilebur kembali menjadi produk pengecoran Baru.

2.2 Sekrap baja adalah produk baja yang tidak berfungsi lagi dan dipakai untuk dilebur kembali atau diproses lain menjadi produk barn.

3 Klasifikasi

3.1 Klasifikasi menurut penggunaan

Sekrap besi dibagi menjadi dua bagian besar sesuai dengan tujuan penggunaannya, yaitu untuk dilebur kembali dan untuk penggunaan lainnya.

3.2 Klasifikasi menurut mutu dan ukuran

Sekrap besi untuk dilebur kembali diklasifikasikan sesuai dengan mutu dan ukurannya sebagai berikut :

3.2.1 Klasifikasi menurut mutu

Kelas I. Sekrap besi yang terdiri dari bekas alat bagian mesin-mesin, bekas mesin perkakas dan sebagainya.

Kelas II Sekrap besi yang terdiri dart sekrap bekas alat-alat rumah tangga dan sejenisnya.

3.2.2 Klasifikasi menurut ukuran

Jenis A Kelompok sekrap dengan berat antara 1 kg sampai 20 kg perpotong.

Jenis B Sekrap yang dengan mudah dapat dijadikan sekrap jenis A dengan cara pemukulan atau pemotongan.

Jenis C Geram dan serapihan dengan berat dibawah 1 kg (sisa pengerjaan mesin tanpa benda-benda asing lainnya).

3.3 Sekrap besi lainnya yang tidak termasuk kedalam klasifikasi 3.1. dan 3.2. dan tidak d'perinci lebih lanjut.

3.4 Klasifikasi r .enurut penggunaannya

Sekrap baja dibagi menjadi tiga bagian besar sesuai dengan tujuan penggunaannya, yaitu un k dilebur, dirol kernbali, diternpa dan untuk penggunaan lainnya.,

3.5 Klasifikasi sekrap baja menurut mutu dan ukuran

Sekrap baja untuk dilebur kembali dibagi menjadi kelas-kelas sesuai dengan mutu ukurannya.

3.5.1 Klasifikasi menurut mutu

Kelas I Sekrap baja karbon dengan kandungan maksimum unsur kimia sebagai berikut:

Ni 0,45 %

(12) Sekrap baja nikel-khrom tahan karat
(13) Sekrap baja tahan karat yang mengandung titanium
(14) Sekrap baja tahan karat yang mengandung molybden
(15) Sekrap baja tahan karat yang mengandung tembaga
(16) Sekrap baja tahan karat khrom-molybden
(17) Sekrap baja tahan panas
(18) Sekrap baja tahan panas khrom-molybden
(19) Sekrap baja tahan panas nikel-khrom-wolfram
(20) Sekrap baja tahan panas nikel-khrom
(21) Sekrap baja matres
(22) Sekrap baja matres-khrom-wolfram
(23) Sekrap baja mangan kadar tinggi
(24) Sekrap baja silikon

3.6 Sekrap harus bebas dari bahan-bahan/benda-benda berongga yang dapat menimbulkan ledakan yang membahayakan

3.7 Sekrap juga harus bebas dari bahan-bahan non-logam dan non-ferrous, dan tidak boleh mengandung karat lebih besar dari 5%.

4 Cara pengambilan contoh

Bila dipandang perlu dilakukan sesuai dengan standar (SNI) yang berlaku.

5 Cara uji

Apabila dipandang perlu untuk mengadakan pengujian, maka dilakukan dengan standar (SNI yang bersesuaian)